



Broyeurs de déchets

Machines pour l'extraction de graisses et de protéines

Installations pour l'extraction d'huile de palme

Autoclaves et cuves sous pression



Design Engineering Manufacturing Service

ÉQUIPEMENT ROBUSTE



Des problèmes spécifiques exigent des solutions spécifiques. RENTEC fournit des technologies, des installations et des services pour les secteurs suivants :

Broyeurs de déchets 01 // **RECYCLING**

Machines pour l'extraction de graisses et de protéines 02 // **RENDERING**

Installations pour l'extraction d'huile de palme 03 // **PALM OIL**

Autoclaves et cuves sous pression 04 // **MATERIAL TREATMENT**

RENTEC a une philosophie d'entreprise unique. Nous nous assurons toujours que chaque client, quel que soit son secteur d'activité, peut développer et accroître sa **productivité** au maximum. C'est pourquoi nous nous efforçons chaque jour de proposer **des solutions durables et fiables**. Qualité, flexibilité, investissement à long terme, efficacité, assistance personnelle, faible consommation énergétique et coût opérationnel, tels sont nos maîtres-mots. La **robustesse** de nos installations garantit une grande longévité, même dans des conditions de travail extrêmes.



solutions sur mesure



pré-broyeur sous-produits d'abattage



traitement déchets verts pour méthanisation



agitateur chauffé pour stérilisateur

Chaque entreprise connaît ses propres problèmes techniques. C'est pourquoi chez RENTEC, le **travail sur mesure** est la norme. Ensemble, nous implémentons vos exigences techniques spécifiques liées au produit. La planification et le développement du projet se font en étroite collaboration avec vous et font l'objet d'un ajustement continu jusqu'à l'obtention du résultat désiré : des machines et installations adéquates pour une amélioration de la production et une optimisation du processus.

RENTEC travaille de façon réfléchie. Nous écoutons, créons, développons et améliorons. Après fabrication et assemblage, chaque machine est testée de façon intensive sur notre site. Ce n'est qu'après avoir répondu aux exigences de qualité les plus élevées que nos équipements sont installés sur votre site. Nous y assurons également le montage final, la mise en service et les essais.

Tout au long de ces procédures, nous assurons des moyens de communication performants et un seul contact toujours accessible. Ceci permet de travailler plus efficacement, plus facilement et plus rapidement.

RENTEC est également attentif aux évolutions du marché : non seulement nous sommes vigilants aux développements de nouvelles machines mais, en tant que constructeur, nous nous intéressons également à l'adaptation des installations existantes aux procédures changeantes. Dites-nous ce que vous voulez.

Ensemble, nous trouverons des solutions qui fonctionnent.



trémie tampon chauffée



formation opérateurs sur votre site



assemblage final dans atelier RENTEC



01 // RECYCLING



L'activité et la consommation humaine génèrent de plus en plus de déchets qui surchargent notre environnement.

Chaque installation professionnelle de traitement des déchets a besoin d'un ou plusieurs broyeurs-déchetteurs. Ils conditionnent et dosent les déchets à traiter selon les exigences du processus de traitement spécifique (décharge, incinération, compostage, fermentation, tri, etc.).

Sous les appellations RAPTOR, DINOSAURUS et TRIEX, RENTEC conçoit et construit des broyeurs-déchetteurs stationnaires et mobiles qui se mettent sans relâche les déchets sous la dent.

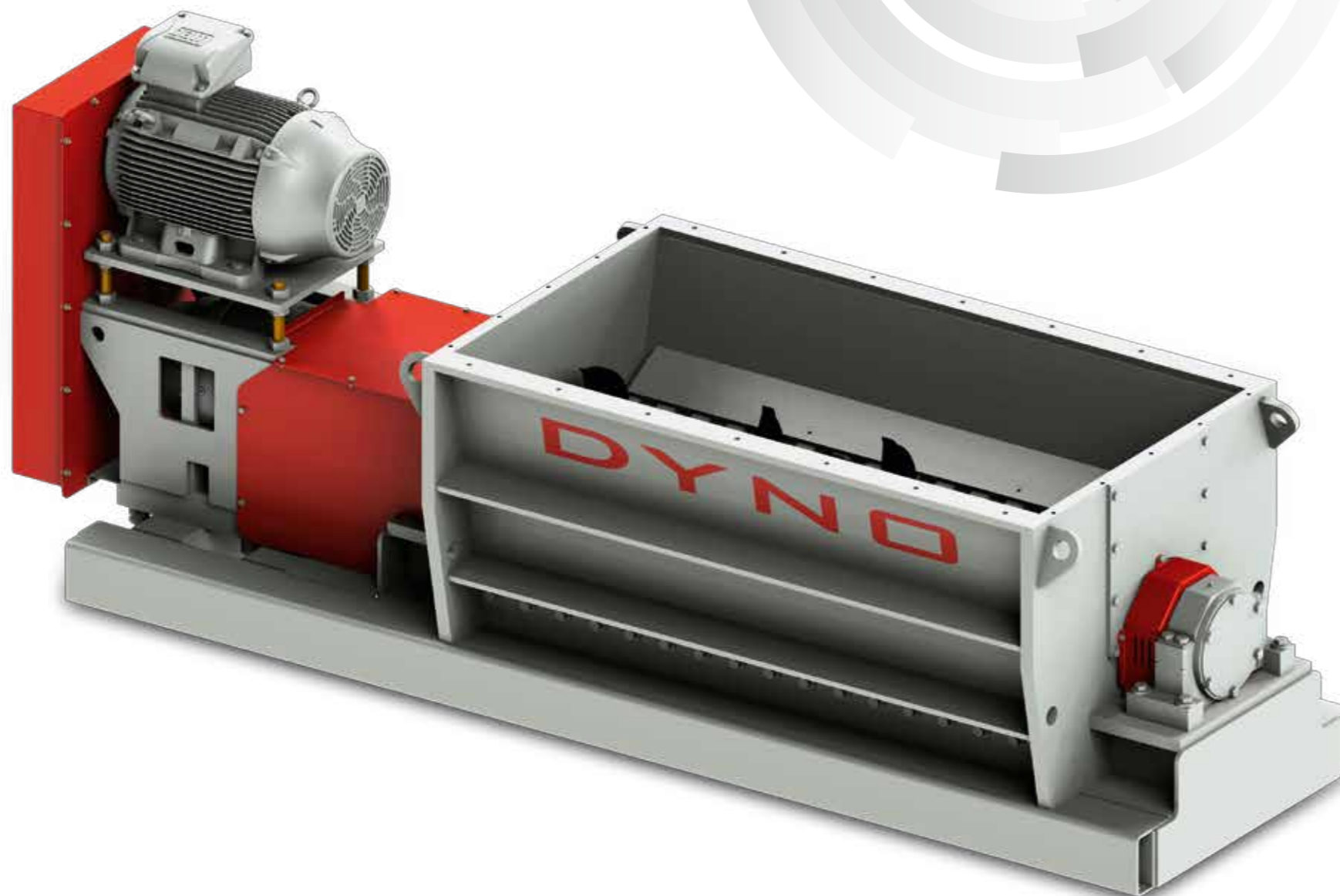
Le concept unique de la table de broyage à éléments d'usure échangeables et sa gestion électronique programmable permet de broyer finement ou grossièrement en fonction des contre-peignes installés.

La construction robuste et l'entraînement hydraulique assurent à l'utilisateur une grande disponibilité à des faibles coûts d'exploitation gérables à long terme, même lors d'un fonctionnement en continu dans des conditions extrêmes.

Des entreprises de recyclage renommées dans le monde entier choisissent RENTEC comme fournisseur de technologies de broyage.



02// RENDERING



L'industrie agricole et alimentaire assure quotidiennement notre nourriture et nos repas. Lors de la culture, du traitement et de la distribution de ces aliments, il est inévitable de produire des résidus et sous-produits. Les abattoirs et les producteurs de viande doivent faire face au défi croissant de valoriser, dans un cadre légal et écologique, les flux de déchets d'origine animale.

RENTEC dispose de la connaissance et des compétences prouvées pour traiter mécaniquement et thermiquement ces résidus et sous-produits de production, grâce à une technologie écologique et économique en terme de consommation énergétique. Grâce aux machines RENTEC, ces résidus de production sont transformés en matières premières précieuses, telles que les farines de viande et d'os, graisse animale et gélatine ou en combustibles de substitution.

Pour cela, nous développons et construisons des trémies de réception, des trémies tampon et de mélange, des convoyeurs à vis, des pré-broyeurs et des re-broyeurs, des moulins, des cuiseurs, des séchoirs, des stérilisateurs et des presses à vis spécifiques au projet.

Ces machines sont utilisées dans le monde entier par des entreprises de traitement spécialisés en :

- > la production de gélatine
- > la stérilisation/l'assainissement des flux de résidus organiques pour la fermentation
- > la fonte des graisses animales
- > le traitement des sous-produits carnés : les os, les plumes, le sang, etc.
- > la destruction de carcasses



03 // PALM OIL

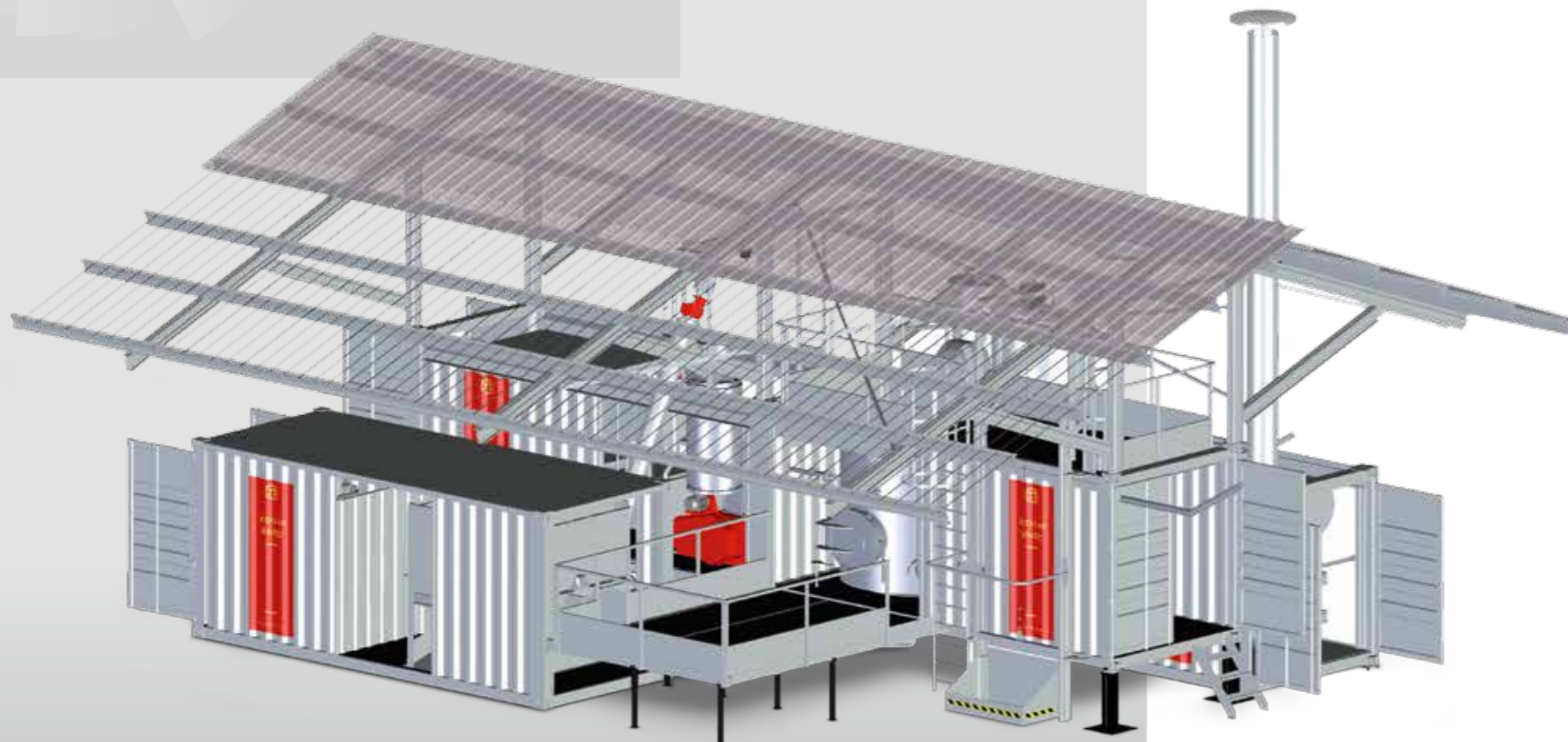
De toutes les graines de plantes oléagineuses, le fruit du palmier produit le plus d'huile par hectare. L'huile de palme rouge (CPO) est utilisée dans les aliments, les produits de soin et comme source d'énergie alternative et renouvelable.

En tant que pionnier et unique constructeur européen, nous livrons depuis plusieurs décennies des machines d'extraction d'huile de palme à des gestionnaires de plantations de petite ou moyenne taille et à des producteurs d'huile de palme dans les zones équatoriales.

Grâce au concept unique d'usines complètes, pré-assemblées dans des conteneurs, RENTEC a conçu une gamme complète de mini-huileries sous les noms de PALMITO (0,2 T/h), RURAL (0,5 T/h) et MODULAR (1 T/h). Les grandes usines et les machines individuelles sont construites en collaboration avec le client.

L'investissement limité, l'implémentation rapide sur site et la fiabilité de notre technologie rendent ces solutions rentables pour les entrepreneurs en Afrique, en Amérique latine et en Asie. Ces investissements contribuent au développement économique et durable des régions concernées.

Notre innovation permanente et notre support technique se traduisent en relations de longue durée avec nos clients sur d'autres continents.





04 //

MATERIAL TREATMENT



Sous l'influence de la pression, de la température ou d'une combinaison des deux, les caractéristiques des produits et matériaux affectés sont modifiées. Ce processus peut se faire dans une cuve sous-pression verrouillable. Cette cuve est généralement désignée par le terme 'autoclave'.

La pression et/ou la température prescrite dans l'autoclave est atteinte au moyen de liquides ou de gaz.

RENTEC construit des autoclaves selon les exigences du client ou du projet. Horizontaux, verticaux, en acier carbone ou en acier inoxydable, jusqu'à un diamètre de 3,5 m.



Nos autoclaves peuvent être utilisés dans :

- > l'industrie du verre, lors de la production de verre feuilleté de sécurité ;
- > l'industrie du caoutchouc, pour la vulcanisation de pneus, tuyaux, lanières, etc. ;
- > l'industrie automobile, lors du traitement thermique de matières plastiques renforçantes ;
- > l'industrie alimentaire, lors de la stérilisation des aliments ;
- > des applications spécialisées.

RENTEC à votre service dans le monde entier

Nous recherchons des **relations solides et durables** : depuis 1985, RENTEC fournit des équipements et des services de haute qualité aux clients professionnels dans le monde entier.

Vous discutez directement avec le fabricant et vous pouvez compter sur une offre de rapport qualité/prix très compétitive. Lors de la commande, votre machine est entièrement développée par notre propre département d'ingénierie. La production est effectuée dans nos ateliers de Pittem, en Belgique, où nous disposons de toutes les technologies les plus modernes. Nos équipes de montage viennent sur votre site et vous garantissent une installation experte de votre machine. Notre ingénieur de projet assure ensuite la mise en service de l'installation et la formation de vos techniciens et de vos opérateurs. Un ingénieur service après vente répond à toutes vos questions par téléphone. Il peut diagnostiquer une panne éventuelle et envoyer au plus vite les pièces de rechange requises ou notre équipe service après vente.

Partout dans le monde et quel que soit le secteur de votre entreprise, **nous venons vous voir** : pour discuter, analyser, installer, former et assister. Même si la livraison a été effectuée depuis longtemps.

Votre satisfaction est notre force motrice !





Rentec nv
Nijverheidsstraat 13
8740 Pittem
Belgium
tel +32 51 46 75 51
fax +32 51 46 75 85
www.rentec.be
rentec@rentec.be